



# Bronce al estaño V12 <sup>(2)</sup>

## Composición química

ELEMENTOS	Cu	Sn	Pb	Zn	Ni	P	Fe	Sb	S	Al
% Mínimo / Máximo	Resto	9,0 11,0	2,0	1,00 3,00	2	0,2	0,25	0,3	0,1	

## Propiedades técnicas

NORMA E.N.		EN 1982 : 1998
Norma U.N.E.		UNE 37-103-2 : 1981
Densidad	kg/dm <sup>3</sup>	8,7
<b>PROPIEDADES MECÁNICAS</b>		
Límite elástico Rp 0.2%	N/mm <sup>2</sup>	150
Carga de rotura Rm	N/mm <sup>2</sup>	300
Alargamiento A5	%	5
Dureza HBW 10/1000		90
Módulo elástico	KN/mm <sup>2</sup>	90 a 110
<b>PROPIEDADES FÍSICAS</b>		
Calor Específico	j/g. k	0,373
Expansión térmica	10-6 k	18,6
Conductividad térmica	W/m. ° k	55
Conductividad eléctrica	m / (Ohm.mm <sup>2</sup> )	6,5

### Características principales

Los bronce al estaño se encuentran típicamente en aplicaciones que exigen material con alta resistencia a cargas pesadas en velocidades bajas.

Son fuertes, duros y tienen excelentes propiedades para su fundición y mecanizado a un coste muy razonable.

(1) Para colada continua y centrifugada es admisible el 10,5% de Sn.

(2) El contenido en Ni cuenta como Cu.

(3) Para colada continua y centrifugada es admisible el 5,2% de Sn.

(4) En la Edición de junio de 1973, la antigua referencia G-BZ14, fue anulada por la norma DIN en favor de la referencia de aleación DIN 1705 CuSn12.

**Nota:** Aunque nos hemos esforzado por asegurar la exactitud de los datos provistos, ACP Materials S.L., no garantiza ni acepta ninguna responsabilidad por la exactitud de los mismos.