

# ALGODÓN FENÓLICO CELOTEX

NORMAS: DIN EN 60893 Tipo PF CC 201. DIN 7735 Tipo Hgw - 2082

Es un estratificado a base de tejido algodón impregnado con resinas fenólicas termoendurecibles.

Se caracteriza por su gran resistencia mecánica y bajo coeficiente de rozamiento.

Posee una buena resistencia al agua, a los aceites grasos y ácidos diluidos.

Tiene gran poder de absorción de vibraciones, es de fácil mecanización y posee una gran cohesión interlaminar.

## Propiedades técnicas

PROPIEDAD		VALOR
Densidad	g/cm <sup>3</sup>	1,30-1,40
Tensión de Flexión a la rotura perpendicular a las laminación (temp. 20oC)	MPa	100
Resistencia a la tensión	MPa	80
Resistencia a la compresión perpendicular a las capas	MPa	350
Resistencia al impacto (Charpy) paralela a las capas	KJ/m <sup>2</sup>	8,8
Resistencia al aislamiento después de sumergirlo en agua	Ω	1x10 <sup>8</sup>
Resistencia eléctrica (en aceite 90°±2°C) paralela a las capas	kV	1
Coeficiente estático de fricción	MV/m	0,82
Absorción de agua ( para espesor 1.6 mm)	mg	220
Temperatura de servicio		hasta 120°C

### Características principales

- Gran resistencia mecánica
- Bajo coeficiente de rozamiento
- Resistencia a aceites y ácidos diluidos
- Aislante eléctrico
- Fácil mecanización

### Uso habitual

- Se emplea para la fabricación de cojinetes, engranajes, piezas aislantes con exigencias mecánicas en aparatos eléctricos, discos de embrague y juntas para la industria del automóvil, tornillos aislantes, y piezas para mecánica de precisión, piezas de desgaste y piezas aislantes para la industria en general.

**Nota:** Aunque nos hemos esforzado por asegurar la exactitud de los datos provistos, ACP Materials S.L., no garantiza ni acepta ninguna responsabilidad por la exactitud de los mismos.